








UWAGI:

- Spolny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3\text{ mm}$ i $L_{\text{min}} = 40\text{ mm}$
- Spolny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D

Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

| | | | | | | |
|---|--|---|--------------------|---------------|---------------------|--------|
| S = 271,0 kg | | | | | | |
| 15 | Nakrętka M12 - 4 - C | 18 | PN-86/M-82144 | wg nor. | } 2,0 | |
| 14 | Podkładka klinowa | 18 | PN-79/M-82036 | wg nor. | | |
| 13 | Podkładka $\varnothing 13$ | 18 | PN-78/M-82005 | wg nor. | | |
| 12 | Śruba M12 x 45 - 4.8 - C | 10 | PN-85/M-82101 | wg nor. | | |
| 11 |  10 x 50 x 1680 | 2 | | St3S | 14,0 | |
| 10 |  10 x 50 x 1970 | 2 | | St3S | 16,0 | |
| 9 | Blacha 10 x 150 x 350 | 2 | | St3S | 8,0 | |
| 8 | Blacha 10 x 150 x 400 | 2 | | St3S | 10,0 | |
| 7 |  10 x 50 x 305 | 2 | | St3S | 3,0 | |
| 6 |  10 x 50 x 465 | 2 | | St3S | 4,0 | |
| 5 | Blacha 10 x 120 x 290 | 6 | | St3S | 6,0 | |
| 4 |  10 x 50 x 435 | 6 | | St3S | 10,0 | |
| 3 |  10 x 50 x 780 | 2 | | St3S | 6,0 | |
| 2 | Blacha 5 x 875 x 1700 | 1 | | St3S | 60,0 | |
| 1 | Blacha 5 x 790 x 2100 | 2 | | St3S | 132,0 | |
| Poz | Nazwa części | Ilość | Nr normy / rys | Mat. | Ciężar | |
| Zamawiający/ Inwestor | |  Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumińskiego 11 | | | | |
| Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK „Bobrek-Centrum” w Bytomiu ul. Konstytucji 76 | | | | | | |
| Tytuł projektu | | Stadium PB-W | Imię i nazwisko | Nr uprawn. | Data | Podpis |
| Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek - Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu | | Projektował | mgr inż. J. Piesza | | 07/09 | |
| | | Konstruował | R. Wróbel | | 07/09 | |
| Tytuł - rysunki | | Sprawdził | inż. W. Cyba | 332/76/Kt | 07/09 | |
| Przenośnik taśmowy jezdny - rewersyjny nr urz. 5 | | Kier. Zespołu | inż. W. Cyba | 332/76/Kt | 07/09 | |
| | | Podziałka 1 : 10 | Nr projektu | 02/09 | Nr rys. M – 05/8 | |
| OŚLONA STACJI ZWROTNEJ | | Zastrzegę się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim | | | | |